



LMK ÇELİK

MALZEME BİLGİ FÖYÜ

C45

Malzeme Numarası:	1.0503
Standart:	EN 10083
Uluslararası Kaliteler:	EN C45E, AISI/SAE 1045, DIN Ck45
Grup:	İslah Çelikleri
Ürün formları:	Yuvarlak, Kare, Lama, Sac, Levha
Özellikleri:	İslah çelikleri içinde en yaygın kullanılan karbon çeliği kalitesidir. Göbek ve şaftlarda kullanılır. İndüksiyon sertleştirilmesi ile yüzeyde 60 HRC sertlik elde edilebilir. Kaynak önerilmez.

KİMYASAL KOMPOZİSYON (% ağırlık)

C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Mo	Ni	Cr+Mo+Ni	Al
0,42-0,50	0,10-0,40	0,50-0,80	0,045	0,045	0,40 max	0,10 max.	0,40 max.	0,63 max.	

MEKANİK ÖZELLİKLER (QT'li durumda)

Çap d (mm)	d ≤ 16	16<d≤40	40<d≤100	100<d≤160	160<d≤250
Kalınlık t (mm)	t ≤ 8	8<t≤20	20<t≤60	60<t≤100	100<t≤160
Akma Mukavemeti Re (N/mm ²)	min. 490	min. 430	min. 370	-	-
Çekme Mukavemeti Rm (N/mm ²)	700-850	650-800	630-780	-	-
Uzama A (%)	min. 14	min. 16	min. 17	-	-
Kesit Alanı Daralması Z (%)	min. 35	min. 40	min. 45	-	-
Çentik Darbe Enerjisi ISO-V (J)	min. 15	min. 15	min. 15	-	-

Not: Bütün teknik bilgiler referans amaçlıdır.