



# LMK ÇELİK

## MALZEME BİLGİ FÖYÜ

### 30CrNiMo8

<b>Malzeme Numarası:</b>	1.6580
<b>Standart:</b>	EN 10083
<b>Uluslararası Kaliteler:</b>	EN 30CrNiMo8, DIN 30CrNiMo8
<b>Grup:</b>	İslah Çelikleri
<b>Ürün formları:</b>	Yuvarlak
<b>Özellikleri:</b>	İyi tokluk ve mekanik değerler. İyi işlenebilirlik. Yüksek yorulma dayanımı.
<b>Kullanım Alanı:</b>	Burulmaya maruz kalan parçalar için uygundur. Otomotiv, gıda endüstrilerinde ve mekanik parçalarda kullanılır.

### KİMYASAL KOMPOZİSYON (% ağırlık)

C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Mo	Ni	Cu max.	Al
0,26-0,34	0,10-0,40	0,50-0,80	0,025	0,035	1,80-2,20	0,30-0,50	1,80-2,20	0,40	0,020-0,050

### MEKANİK ÖZELLİKLER (+QT'li durumda)

Çap d (mm)	d ≤ 16	16<d≤ 40	40<d≤100	100<d≤160	160<d≤250
Kalınlık t (mm)	t < 8	8<t<20	20<t<60	60<t<100	100<t<160
Akma Mukavemeti Re (N/mm <sub>2</sub> )	min. 850	min. 850	min. 800	min. 800	min. 750
Çekme Mukavemeti Rm (N/mm <sub>2</sub> )	1030-1230	1030-1230	980-1180	980-1180	930-1130
Uzama A (%)	min. 12	min. 12	min. 12	min. 12	min. 12
Kesit Alanı Daralması Z (%)	min. 40	min. 40	min. 45	min. 50	min. 50
Çentik Darbe Enerjisi ISO-V (J)	-	min. 30	min. 35	min. 45	min. 45

Not: Bütün teknik bilgiler referans amaçlıdır.

Yeni Karaman Mah. Sanayi Cad. Umi Plaza No:150/A Osmangazi / BURSA

Tel : +90.8502170108(pbx)

www.lmkcelik.com

info@lmkcelik.com